STADLER®

Il meglio della tecnica

Separatore balistico
Vaglio rotante
Nastri trasportatori
Delabeler

PRODOTTI STADLER

Contenuto

Separatori balistici 4

STT2000 8

PPK2000 10

STT5000 12

STT6000 14

Vagli rotanti 16

Nastri trasportatori 20

Modello GG 24

Modello MF 24

Modello SO 25

Modello BU 25

Modello BB 26

Modello DB 27

Modello EH 28

Modello KF 29

Modello DK 30

Delabeler 32

Filosofia

Mantenere le promesse fatte

Le origini dell'odierna STADLER Anlagenbau GmbH risalgono al XVIII secolo. Fin dalle origini il sucesso dell'azienda si basa su una filosofia improntata alla valorizzazione e alla stima reciproca.

L'azienda, rinomata in tutto il mondo e specializzata nella progettazione, nella produzione e nel montaggio di impianti di selezione automatizzati e di macchine per l'industria del riciclaggio, è ancora oggi a conduzione familiare e – giunta ormai alla settima generazione – è attualmente gestita da Willi Stadler.

Sempre attenta ai desideri e alle esigenze dei clienti, STADLER è sinonimo di alta qualità "made in Germany", unita a una competenza ingegneristica all'avanguardia. STADLER basa la sua propensione al futuro su forti basi tradizionali.

Onestà e affidabilità: sono le caratteristiche che contraddistinguono STADLER e la base del suo successo, in passato come in futuro.

Separatori balistici STADLER

In qualità di leader mondiale nel settore dei separatori balistici, siamo consapevoli del nostro ruolo di pionieri.

Sempre attenti ai bisogni dei nostri clienti in tutto il mondo, offriamo una vasta gamma di soluzioni intelligenti per il trattamento dei materiali più diversi.

Panoramica separatori balistici

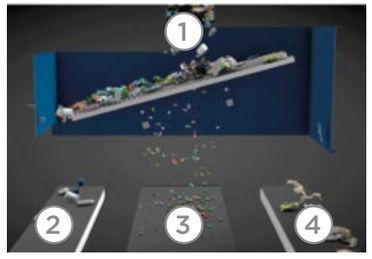
Modello rappresentato
STT5000

I nostri punti di forza

I separatori balistici STADLER si distinguono per un'intera gamma di caratteristiche prestazionali esclusive.

- Il separatore balistico è dotato di un telaio inclinabile con inclinazione regolabile che non richiede l'inclinazione dell'intera macchina. Anche la regolazione del nastro trasportatore, solitamente necessaria, viene eliminata, per un risparmio di tempo e costi.
- Griglie avvitabili che possono essere sostituite singolarmente in caso di usura
- Struttura estremamente robusta
- Alberi a prova di sporco
- Alto livello di efficienza energetica
- Caratteristiche di praticità, come l'ampio spazio per effettuare interventi di manutenzione, sia sopra che sotto la superficie di lavoro.
- Una caratteristica speciale è rappresentata dalla modularità dei nostri separatori balistici STT2000 e STT5000. Questa funzionalità consente di effettuare una selezione multilivello di diverse granulometrie.
- Il primo nel suo genere: il separatore balistico STT6000 è il modello adatto per trattare materiali speciali. Il separatore è in grado di selezionare in modo efficiente anche materiali da costruzione o rifiuti industriali pesanti non pretriturati.

Panoramica dei modelli	Alimentazione	Regolazione dell'inclinazione
STT2000	· Carta/cartone · Film, carta e contenitori plastici · Imballaggi leggeri · Bottiglie in PET · Frazione di plastica da rifiuti domestici	Manuale 0° – 25°
PPK2000	· Carta · Deinking · Cartone	Prefissata 10° (regolazione ottimale)
STT5000	· Rifiuti domestici pre-selezionati · Rifiuti commerciali misti e rifiuti ingombranti · Rifiuti da demolizioni	Idraulica 7,5° – 25°
STT6000	· Rifiuti da demolizioni non selezionati e non frantumati · Rifiuti industriali · Rifiuti ingombranti con parti singole fino a 100 kg	Manuale 17,5° – 20°



1. Alimentazione
2. Frazione rotolante
3. Frazione fine
4. Frazione piatta

Frazioni estratte	Componenti tipici
Frazione rotolante 2	Materiali duri, pesanti e tipicamente tridimensionali come contenitori di plastica, bottiglie in PET, legno, lattine, pietre
Frazione fine 3	Materiali con granulomentria inferiore alle dimensioni dei fori della griglia
Frazione piatta 4	Materiali morbidi, leggeri e tipicamente bidimensionali come fogli di carta, film e tessuti

Separatore balistico STT2000

TELAIO INCLINABILE

· Con regolazione manuale dell'inclinazione tra 0° e 25° per ottimizzare in maniera semplice la qualità della separazione

MANUTENZIONE E REGOLAZIONE SEMPLICI

· Facile accesso a tutte le zone della macchina, grazie a specifiche porte di manutenzione

QUALITÀ DEGLI ALBERI

· Realizzazione robusta per la separazione dei rifiuti secchi
· Realizzazione ottimale della corsa e del regime dell'albero, per garantire la massima produttività, riducendo al minimo le vibrazioni della macchina

NUMEROSI MODELLI

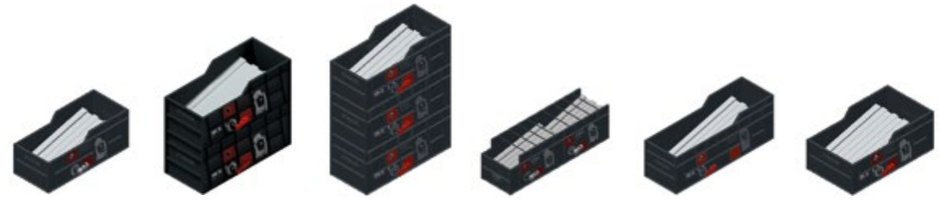
· Macchina disponibile in diversi modelli e dimensioni, per consentire processi di selezione ad elevata efficienza a seconda della alla produttività desiderata

SISTEMA DI ASSEMBLAGGIO MODULARE

· Possibilità di assemblare fino a tre separatori balistici sovrapposti per aumentare la capacità di separazione e ottenere diverse frazioni, con granulometrie differenti

SUPERFICIE ESTERNA REGOLABILE

· Per l´ottimizzazione del sistema di alimentazione e la migliore integrazione all´interno dell´impianto



Modelli	STT2000_6_1	STT2000_6_2	STT2000_6_3	STT2000_6_2H	STT2000_6L_1	STT2000_8_1
Lunghezza × Larghezza × Altezza**	5,5 × 2,5 × 2,3 m	5,5 × 2,5 × 4,6 m	5,5 × 2,5 × 7,0 m	8,1 × 2,5 × 2,4 m	7,4 × 2,5 × 2,3 m	5,5 × 3,2 × 2,3 m
Potenza motrice	4 kW	2 × 4 kW	3 × 4 kW	2 × 4 kW	4 kW	2 × 4 kW
Numero di pale	6	2 × 6	3 × 6	2 × 6	6	8
Superficie vaglio	8,8 m^2	2 × 8,8 m^2	3 × 8,8 m^2	2 × 8,8 m^2	13,1 m^2	11,7 m^2
Peso	6 t	12 t	18 t	12 t	7 t	8 t
Portata*	60 m^3/h con foro di vagliatura 45 mm	90 m^3/h con foro di vagliatura 45 mm sotto e 120 mm sopra	125 m^3/h con foro di vagliatura 45 mm sotto, 120 mm al centro, 120 × 240 mm sopra	65 m^3/h con foro di vagliatura 45 mm	65 m^3/h con foro di vagliatura 45 mm	85 m^3/h con foro di vagliatura 45 mm

* I valori indicati sono valori di riferimento e variano in base alla distribuzione delle dimensioni del materiale, alle dimensioni del foro di vagliatura e alla composizione del materiale. Il rendimento può essere determinato con precisione grazie a prove condotte all'interno del nostro centro tecnico.
** Larghezza senza motore

Separatore balistico PPK2000

Per la separazione di carta e cartone

SUPERFICIE DI VAGLIATURA

- Pella a forma di Z per una separazione più efficace di carta e cartone
- Griglie avvitabili a fori con dimensione variabile, per consentire una manutenzione e regolazione più agevole

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI SEMPLICI

- Facile accesso a tutte le zone della macchina, grazie a specifiche porte di manutenzione

QUALITÀ DEGLI ALBERI

- Realizzazione robusta per la separazione dei rifiuti secchi
- Realizzazione ottimale della corsa e del regime dell'albero, per garantire la massima produttività, riducendo al minimo le vibrazioni della macchina

SUPERFICIE ESTERNA REGOLABILE

- Per l'ottimizzazione del sistema di alimentazione e la migliore integrazione all'interno dell'impianto

Modelli	**PPK2000_6_1**
Lunghezza × Larghezza × Altezza**	5,8 × 2,5 × 2,4 m
Potenza motrice	4 kW
Numero di pale	6
Superficie vaglio	13 m^2
Peso	6 t
Portata*	60 m^3/h con foro di vagliatura 300 × 250 mm

* I valori indicati sono valori di riferimento e variano in base alla distribuzione delle dimensioni del materiale, alle dimensioni del foro di vagliatura e alla composizione del materiale.
Il rendimento può essere determinato con precisione grazie a prove condotte all'interno del nostro centro tecnico.
** Larghezza senza motore

Superficie di vagliatura
Pala brevettata a forma di Z

Porte di manutenzione
Accesso più agevole alle parti interne del separatore per operazioni di manutenzione e pulizia

Dettagli
Regolazione personalizzata delle pale per l'ottimizzazione del processo di separazione del cartone

Separatore balistico STT5000

TELAIO INCLINABILE

· Con regolazione idraulica dell'inclinazione tra 7,5° e 25° per ottimizzare in maniera semplice la qualità della separazione

SUPERFICIE DI VAGLIATURA

· Griglie avvitabili con diverse dimensioni e superfici, per consentire una manutenzione e regolazione più agevole.
· Design particolarmente robusto per consentire la lavorazione di flussi di materiali medi e pesanti

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI SEMPLICI

· Facile accesso a tutte le zone della macchina, grazie a specifiche porte di manutenzione

QUALITÀ DEGLI ALBERI

· Realizzazione molto robusta per la separazione anche dei rifiuti umidi.
· Realizzazione ottimale della corsa e del regime dell'albero, per garantire la massima produttività riducendo al minimo le vibrazioni della macchina

NUMEROSI MODELLI

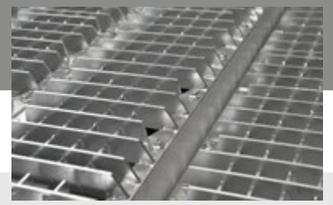
· Macchina disponibile in diversi modelli e dimensioni, per consentire processi di selezione ad elevata efficienza a seconda della alla produttività desiderata

SISTEMA DI ASSEMBLAGGIO MODULARE

· Possibilità di assemblare fino a due separatori balistici sovrapposti per aumentare la capacità di separazione e ottenere diverse frazioni, con granulometrie differenti

SUPERFICIE ESTERNA REGOLABILE

· Per l'ottimizzazione del sistema di alimentazione e la migliore integrazione all'interno dell'impianto



Superficie di vagliatura
Le pale sono realizzate in profilati speciali da 10 mm di spessore

Porte di manutenzione
Accesso più agevole alle parti interne del separatore per operazioni di manutenzione e pulizia

Regolazione idraulica
Regolazione dell'angolo di inclinazione delle pale

Costruzione in acciaio
Materiali e struttura estremamente robusti

Modelli	STT5000_4_1	STT5000_6_1	STT5000_6_2	STT5000_8_1
Lunghezza × Larghezza × Altezza **	6,9 × 1,8 × 3,2 m	6,9 × 2,5 × 3,2 m	6,9 × 2,5 × 5,8 m	6,9 × 3,2 × 3,2 m
Potenza motrice	9,2 kW	11 kW	2 × 11 kW	2 × 9,2 kW
Numero di pale	4	6	2 × 6	8
Superficie vaglio	7,5 m^2	11,3 m^2	2 × 11,3 m^2	15 m^2
Peso	10 t	13 t	26 t	17 t
Portata*	45 m^3/h con foro di vagliatura 50 mm	70 m^3/h con foro di vagliatura 50 mm	100 m^3/h con foro di vagliatura 50 mm sotto und 130 mm sopra	95 m^3/h con foro di vagliatura 50 mm

* I valori indicati sono valori di riferimento e variano in base alla distribuzione delle dimensioni del materiale, alle dimensioni del foro di vagliatura e alla composizione del materiale.
Il rendimento può essere determinato con precisione grazie a prove condotte all'interno del nostro centro tecnico.
** Larghezza senza motore

Progettato espressamente per materiali di grande pezzatura

Grazie alle grandi dimensioni delle tramogge di scarico dei materiali e a speciali griglie di vagliatura, il modello STT6000 è in grado di separare grandi oggetti fino a due metri di lunghezza.

QUALITÀ DEGLI ALBERI

- Realizzazione estremamente robusta per la separazione di materiali da demolizione
- Gli alberi, realizzati in un unico pezzo, con diametro di grandi dimensioni garantiscono un'estrema stabilità senza la necessità di un ulteriore supporto all'interno della macchina

LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA

- I cuscinetti dell'albero a tenuta multipla non richiedono lubrificazione aggiuntiva perché durante il funzionamento le fessure del labirinto di tenuta vengono rifornite di grasso tramite i fori di lubrificazione collocati all'interno degli alberi

SUPERFICIE DI VAGLIATURA

- La disposizione speciale di cinque pale e lo spessore elevato del materiale garantiscono un funzionamento a basse vibrazioni e la massima stabilità, anche durante la separazione di materiali molto pesanti

PROTEZIONE ANTIUSURA

- Nella zona delle pale, le pareti laterali sono dotate di piastre di protezione antiusura sostituibili

MANUTENZIONE E REGOLAZIONI SEMPLICI

- Facile accesso a tutte le zone della macchina, grazie a specifiche porte di manutenzione

Separatore balistico STT6000

Alberi
Diametro di 280 mm per la massima stabilità

Lubrificazione
Lubrificazione automatica durante il funzionamento

Due motori
Soluzione di trasmissione esclusiva per una maggiore durata degli alberi

Modelli	**STT6000_5_1**
Lunghezza × Larghezza × Altezza**	6,1 × 3,0 × 6,1 m
Potenza motrice	2 × 18,5 kW
Numero di pale	5
Superficie vaglio	14,2 m^2
Peso	25 t
Portata*	200 m^3/h con foro di vagliatura 200 mm

* I valori indicati sono valori di riferimento e variano in base alla distribuzione delle dimensioni del materiale, alle dimensioni del foro di vagliatura e alla composizione del materiale.
Il rendimento può essere determinato con precisione grazie a prove condotte all'interno del nostro centro tecnico.
** Larghezza senza motore

Frazione fine
Frazione fine con pezzatura 50-200 mm

Frazione rotolante
Frazione 3D con pezzatura maggiore di 200 mm

Frazione piatta
Frazione 2D con prezzatura maggione di 200mm

Vagli rotanti STADLER

Qualità STADLER indistruttibile che ripaga nel tempo

L'utilizzo di acciaio Hardox con uno spessore di 10 millimetri rende i nostri vagli rotanti estremamente robusti e a prova di torsione. Le speciali ruote motrici, di supporto e di guida, dotate di doppio cuscinetto, garantisco un eccellente funzionamento riducendo al minimo le vibrazioni.

Vagli rotanti

Separazione del materiale in base alla diversa pezzatura ed eliminazione degli agglomerati.

Un solo scopo: creare ordine

Scioglimento degli agglomerati di materiale. Distribuzione uniforme del materiale selezionato. Migliore separazione possibile del materiale in diverse granulometrie. Ecco cosa sono in grado di fare i nostri vagli rotanti.

TELAIO DI BASE · Costruzione robusta, per un funzionamento silenzioso

TRASMISSIONE · Le ruote motrici, le ruote di supporto e quelle di guida sono rivestite in plastica e garantiscono un funzionamento a basse vibrazioni anche a velocità elevate

SEPARAZIONE · Sono disponibili griglie con fori di forme e dimensioni differenti e con protezioni anti-avvolgimento.

PRATICITÀ DI MANUTENZIONE

· I vagli rotanti STADLER dispongono di ampie passerelle, numerosi accessi di manutenzione, ampie porte di sicurezza monitorate e illuminazione interna

TRASPORTO · I vagli rotanti STADLER sono disponibili anche in versione avvitata, per un trasporto più agevole delle versioni di grandi dimensioni

I vagli rotanti STADLER possono essere realizzati fino ad una lunghezza di 24 metri.
La tabella presente offre una panoramica delle lunghezze del vaglio più frequentemente utilizzati.

Cilindro del vaglio rotante	**3.000 × 12.000**	**3.000 × 10.000**	**2.500 × 14.000**	**2.500 × 12.000**	**2.500 × 10.000**	**2.500 × 8.000**	**2.500 × 6.000**	**1.800 × 5.000**
Lunghezza complessiva (mm)	16.450	14.345	19.740	16.893	14.893	12.570	10.492	9.144
Lunghezza del vaglio (mm)	12.005	10.000	6.992 + 6.992	12.000	10.000	8.000	6.000	5.000
Diametro del vaglio (mm)	3.000	3.000	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	1.800
Larghezza complessiva (mm)	4.350	4.350	3.800	3.750	3.750	3.750	3.400	2.450
Altezza complessiva (mm)	3.727	3.727	3.661	3.663	3.663	3.664	3.640	2.790
Peso (t)	35	33	18 + 18,5	27	24	21,7	16,2	10,3
Inclinazione (°)	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°
*Capacità (m^3/h)	161	135	161	135	112	90	67	56

*Valori ipotetici calcolati per rifiuti industriali e domestici tipici a un grado di vagliatura dell'80%.

Nastri trasportatori STADLER

Pensati nei più piccoli dettagli, per una flessibilità ottimale

La struttura di alta qualità, basata su un telaio tubolare leggero a prova di torsione, e il design modulare garantiscono la massima libertà nella progettazione degli impianti di separazione.

Panoramica nastri trasportatori

Modello rappresentato
Modello BB

Pionieristico, nel vero senso della parola

I nastri trasportatori STADLER sanno il fatto loro! Grazie al loro design modulare si adattano ad ogni applicazione e a tutte le condizioni d'impiego.

La nostra soluzione modulare si distingue non solo per il suo rapido montaggio sul posto, ma anche per i bassi costi di trasporto, grazie alle ridotte dimensioni dell'imballaggio.

I nastri trasportatori STADLER sono disponibili con tappeti di diversa ampiezza e pareti laterali di tre diverse altezze.

La lunghezza può essere liberamente selezionata con passo 100 mm.

Guarnizione liscia tra la parete laterale e il tappeto

I raschiatori mantengono pulita la superficie del tappeto

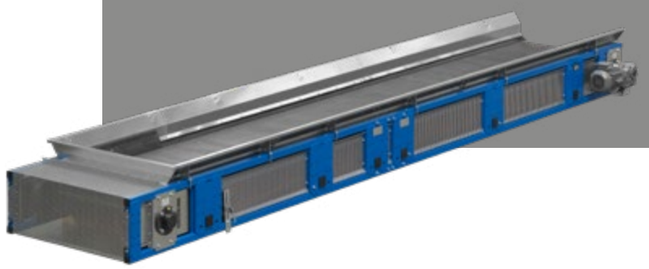
Superficie inferiore del tappeto trasportata da rulli di ritorno

Motoriduttore a coppia conica

Nastri STADLER, dotati di struttura con qualità premium

· Struttura saldata con rivestimento superficiale anticorrosione e verniciatura a polvere di alta qualità o zincatura a caldo
· Peso ridotto ed elevata resistenza alla torsione
· Struttura del telaio adatta a tapetti di tutte le larghezze

Nastro trasportatore modello GG



Per flussi di materiali medio-leggeri e interassi medi con altezza complessiva limitata.

- Tappeto strisciante su robusto telaio in acciaio
- Disponibile con diverse guarnizioni e quattro possibili altezza delle pareti laterali
- Robusto raschiatore in acciaio o in gomma vulcanizzata, a seconda della presenza di facchini
- Compatto motoriduttore SEW a ingranaggi conici

Interasse	fino a 58 m con larghezza del tappeto di 600 mm, fino a 15 m con larghezza del tappeto 2400 mm
Larghezze tappeto	600/800/1000/1200/1400 1600/1800/2000/2400 mm
Diametro tamburo	220 mm
Modello di tappeto	EP400/3 2+0 MOR/OR

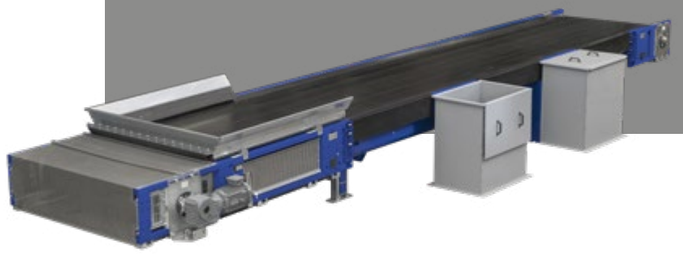
Nastro trasportatore modello MF

Per flussi di materiali medio-pesanti e interassi lunghi con potenza di trasmissione ridotta.

- Tappeto scorrevole su terne di rulli
- Disponibile con diverse guarnizioni e quattro possibili altezze delle pareti laterali
- Robusto rascchiatore in acciaio o in gomma vulcanizzata, a seconda della presenza di facchini
- Compatto motoriduttore SEW a ingranaggi conici

Interasse	fino a 93 m con larghezza del tappeto di 600 mm, fino a 28 m con larghezza del tappeto 2000 mm
Larghezze tappeto	600/800/1000/1200 1400/1600/1800/2000 mm
Diametro tamburo	320 mm
Modello di tappeto	EP400/3 4+2 MOR/OR

Nastro trasportatore modello SO



La struttura e il posizionamento del nastro sono progettati per garantire un´efficiente selezione manuale direttamente sul nastro.

- Le tramogge di scarico possono essere posizionate liberamente e consentono la selezione di diverse frazioni
- Il design ergonomico del telaio permette una posizione di lavoro confortevole
- Velocità del nastro regolabile, per risultati di selezione ottimali
- Compatto motoriduttore SEW a ingranaggi conici

Interasse	fino a 48 m con larghezza tappeto di 600 mm
Larghezze tappeto	600 /1000/1200 mm
Diametro tamburo	320 mm
Modello di tappeto	EP400/3 2+0 MOR/OR

Nastro trasportatore modello BU

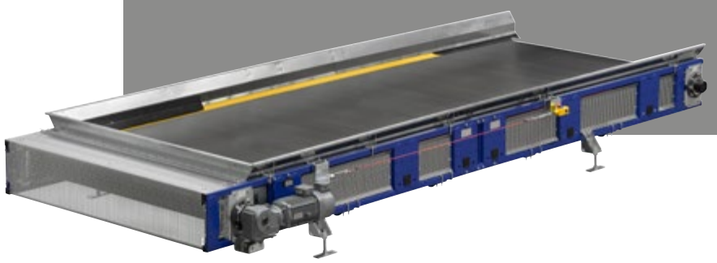
Sviluppato per lo stoccaggio provvisorio delle frazioni di materiali separate, il bunker di stoccaggio STADLER è disponibile con pareti laterali fino a 2,5 metri di altezza.

- Tappeto scorrevole su rulli piani che permette di raggiungere elevati carichi di stoccaggio
- Grazie alle robuste porte realizzate con profilati di acciaio il volume del bunker può essere sempre sfruttato al meglio
- Compatto motoriduttore SEW a ingranaggi conici

Interasse	fino a 25 m
Larghezze tappeto	1200/1400/1600/1800 2000/2200/2400 mm
Diametro tamburo	320 mm
Modello di tappeto	EP400/3 2+0 MOR/OR

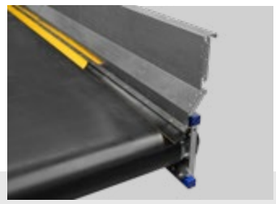
Nastro trasportatore modello BB

Nastro acceleratore STADLER progettato per la selezione mediante l´utilizzo di scanner ottici e sensori. Grazie alla possibilità di regolare con precisione la velocità, il nastro acceleratore garantisce un'eccellente distribuzione del materiale sul tappeto.



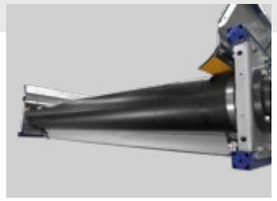
Superficie inferiore del tappeto trasportata da rulli di ritorno

Cartuccia di lubrificazione per una lubrificazione continua



Altezza parete laterale 500 mm e 800 mm

Modularità mediante sovrapposizione, per costi di trasporto ridotti (per GB 2100 e GB 2900)



Raschiatore disponibile in diverse versioni; metallo duro PU

Tamburo motore e di rinvio bilanciati dinamicamente

- Guarnizione laterale del tappeto adatta a velocità di trasporto elevate
- Scatola di volo con piattaforma di manutenzione integrata disponibile come optional
- Rulli di ritorno speciali e tamburi bilanciati per eliminare le vibrazioni
- Compatto motoriduttore SEW a ingranaggi conici

Interasse	fino a 12 m
Larghezze tappeto	600/800/1100/1500/ 2100/2900 mm
Diametro tamburo	220 mm
Modello di tappeto	EP400/3 2+0 MOR Tappeto PU/Tappeto PVC

Nastro trasportatore modello DB

Progettato per ottenere un´ottima distribuzione del materiale e consentire ai sensori di lavorare al meglio. Questo consente il riconoscimento dei materiale e la selezione mediante soffiaggio con barra ad ugelli.

Scomparto per posizionamento dei sensori

Tenuta a labbro con profilo di protezione

Scivolo di protezione opzionale

Motore in versione a spingere

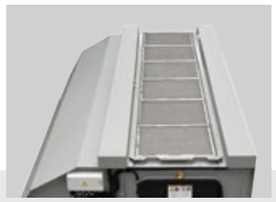
- Possibilità di sostituzione del tappeto intero
- Elevata velocità di trasporto per film e carta
- La versione standard presenta una serie di sensori disposti sotto il tappeto. È possibile installare lettori ottici sopra il nastro.
- Compatto motoriduttore SEW a ingranaggi conici in versione a spingere per non occupare spazio nella zona di testa del nastro

Larghezze tappeto	1100 – 3000 mm
Diametro tamburo	220 mm 125 mm
Interasse	4000 – 9000 mm
Modello di tappeto	2,4 mm PVC (5 mm PVC) EP400/3+2 tappeti MOR tappeto PU
Velocità	2,3 m/s; 3,2 m/s

Scatola di volo modello EH

Per il direzionamento del materiale e dell'aria nei sistemi con selezione pneumatica di una o due frazioni

Porta e apertura di manutenzione con finestra di ispezione

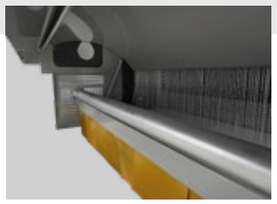


Uscita aria dall'interno con elementi filtranti sostituibili

Piattaforma di manutenzione estraibile

Argano per lo spostamento della piattaforma di manutenzione

Vista interna del sistema di regolazione del deflettore mobile

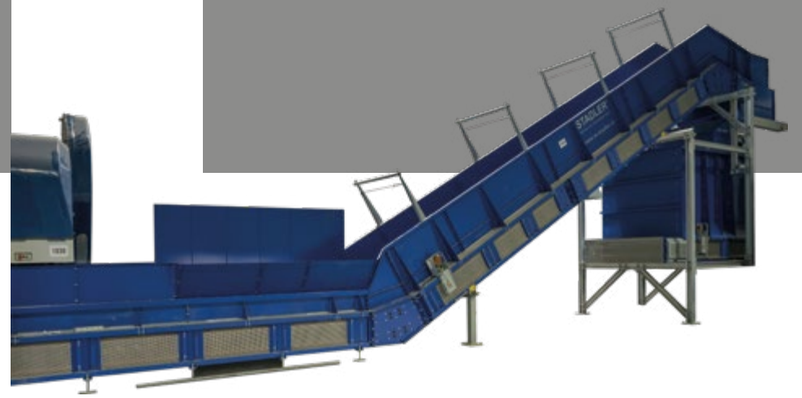


Opzione: deflettore mobile con tamburo di separazione

- Un deflettore mobile consente di ottimizzare la precisione di separazione
- Su entrambi i lati sono presenti porte di accesso e finestre di ispezione. Le finestre di ispezione sono dotate di protezione per il vetro manovrabile dall´esterno.
- Piattaforma di manutenzione integrata con movimentazione manuale mediante argano
- Predisposizione per il collegamento della scatola di volo con i nastri STADLER

Larghezze tappeto	600 – 3000 mm
Adattatore anteriore	Nastro tipo BB Nastro tipo DB
Divisione materiale	Setto di separazione fisso Tamburo di separazione rotante

Nastro trasportatore modello KF



Nastro a catena per flussi di materiali pesanti e di pezzatura grossolana.

Tapetto
I facchini sono posizionabili a diverse distanze. Il profilo del tappeto garantisce la massima stabilità.

Lubrificazione
Oliatore della catena controllato mediante elettrovalvola 24 V

Funi di sicurezza a portale

- Grazie all'utilizzo di robusti profili trasversali e vari tipi di catene e tappeti, il nastro trasportatore a catena STADLER si adatta a ogni specifico materiale da trasportare
- Il nastro trasportatori KF può essere utilizzato come nastro di alimentazione dell´impianto, come nastro di carico della pressa o come bunker
- Compatto motoriduttore SEW a ingranaggi conici
- Albero motore e albero folle possono essere smontati lateralmente

Interasse	fino a 50 m
Larghezze tappeto	1200 – 2400 mm
Diametro tamburo	326 mm
Modello di tappeto	EP400/3 4+2 MOR/OR EP500/4 5+2 MOR/OR
Modello di tappeto	Catena standard fino a 87 kN Catena rinforzata fino a 240 kN

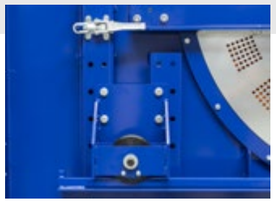
Sistema dosatore modello DK

Il materiale viene miscelato e dosato in modo da garantire un'alimentazione costante dell'impianto.

Sistema di posizionamento

Regolazione della posizione orizzontale

Denti sostituibile



Regolazione verticale del tamburo

Accesso di manutenzione aperto e chiuso

- Il sistema consiste in una combinazione del nostro tamburo dosatore DW e del nostro trasportatore a catena KF nella versione bunker, che permette il dosaggio e lo stoccaggio del materiale
- Ottima capacità di miscelazione del materiale
- Ampia apertura di manutenzione che consente la rimozione del materiale anche con la macchina carica
- L'altezza di lavoro del tamburo può essere regolata a tre diversi livelli
- Possibilità di estrazione laterale del tamburo

Larghezza tamburo	1200 – 2400 mm
Diametro tamburo	1400 mm
Denti	Lunghezza 140 Lunghezza 190
Portata	60 m^3/ora per metro lineare
Lunghezza	fino a 40 m
Altezza laterale del bunker	2300 mm

STADLER Delabeler

Il nostro Delabeler ad alta efficienza à capace di trattare nove tonnellate/ora di bottiglie di plastica, garantendo un´efficienza fino all'80% di etichette rimosse. La robusta struttura della macchina non teme eventuali impurità presenti nel flusso da trattare..

Delabeler

Un esempio di ingegneria tedesca

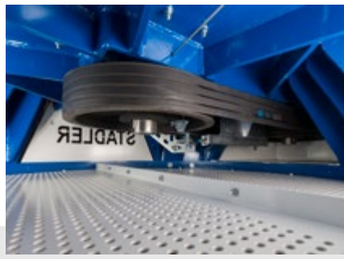
La macchina è equipaggiata con lame in acciaio ad alta resistenza, assicurate da un lato al rotore con oscillazione libera e fissate dall'altro alla parete interna del cilindro. Il passaggio del materiale tra le lame consente la rimozione delle etichette con un´elevata efficienza.

Modelli	**Delabeler 1600**	**Delabeler 2000**
Lunghezza × Larghezza × Altezza	2522 × 1870 × 2450 mm	3350 × 2220 × 2450 mm
Potenza motrice	37 kW	55 kW
Diametro	1620 mm	2020 mm
Peso	ca. 4,6 t	ca. 7,1 t
Portata *	fino a 6 t/h	fino a 9 t/h

* I valori indicati sono valori di riferimento e variano in base alla granulometria e alla composizione del materiale. Il rendimento può essere determinato con precisione grazie a prove condotte all'interno del nostro centro tecnico.

Le lame sono realizzate in acciaio ad alta resistenza

Rotore con bracci rotanti



Trasmissione a cinghia con rullo tenditore

Motoriduttore SEW

Porte di manutenzione con chiusura di sicurezza

Quadro elettrico con convertitore di frequenza

Velocità del rotore regolabile – da 20 a 60 Hz (80–240 min^{-1})

STADLER®
Il meglio della tecnica

STADLER Anlagenbau GmbH

Max-Planck-Straße 21
88361 Altshausen
GERMANIA

Telefono +49 (0) 7584 - 9226 - 0

info@w-stadler.de
www.w-stadler.com

Stadler Italia S.r.l.

Via Scalabrini, 26
29121 Piacenza
ITALIA

Telefono +39 0523 172 77 68

Contatto: Pietro Navarotto
pietro.navarotto@w-stadler.de
www.w-stadler.de/it

concept & realizzazione · kaos werbeagentur · www.kaos.de · versione 02/gennaio 2020