



Argumentos sólidos

Desde el 1 de junio del 2005 no está permitido depositar desechos sin procesar en los vertederos de basura. Lo que tiene como consecuencia la necesidad de someter los residuos a una gestión integral de recuperación. Para lo que existen dos conceptos diferentes de procesamiento:

- Obtención de combustibles de sustitución
- Obtención de materiales reciclables

En esta instalación se clasifica los residuos sólidos urbanos en función de los materiales con un alto grado de automatización. Lo que, a nuestro modo de ver, tiene mucho futuro porque la recuperación de materiales es la forma de gestión más eficaz. Los estudios de viabilidad nos indican que el mercado de materiales recuperados evolucionará muy positivamente en el futuro.



STADLER®

iProductos para el mundo de mañana!

España
Ventas España, Portugal y Latinoamérica
STADLER SELECCIONA, S.L.U.
Avda. Herencia, 28, 1º
E-13600 Alcázar de San Juan
CIUDAD REAL
Teléfono: +34 926 588 977
Telefax: +34 926 588 626
Director: D. Luis Sánchez - +34 625 694 841
Contacto SAT: D. Ismael Avilés - +34 692 116 254

stadlerselecciona@stadlerselecciona.com
www.stadlerselecciona.com

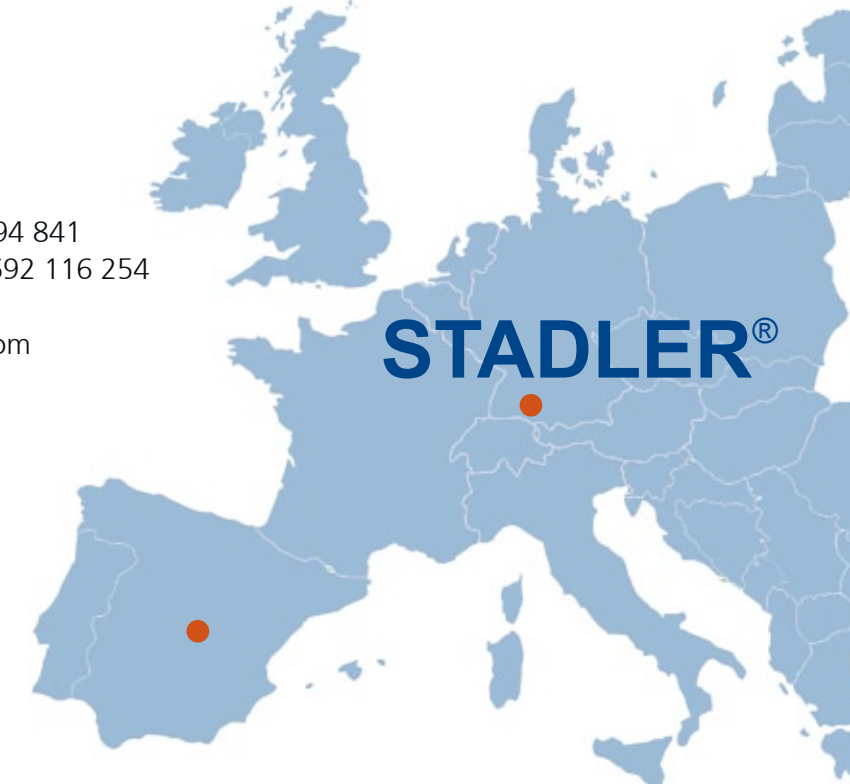
Alemania
STADLER® Anlagenbau GmbH
Robert-Bosch-Straße 4
D 88361 Altshausen
Telefon +49 75 84 / 92 26-60
Telefax +49 75 84 / 92 26-69

info@w-stadler.de
www.w-stadler.de

Innovaciones

Nuestros investigadores han demostrado ya en numerosas ocasiones su competencia tecnológica y su capacidad de innovación.

STADLER® ha sido galardonado repetidamente con premios a la innovación por sus soluciones inteligentes para separar partículas indeseadas de las mezclas de material.



STADLER®

Tecnología Alemana



Instalación de clasificación de residuos sólidos urbanos e industriales.

En esta instalación se clasifican residuos sólidos urbanos e industriales con un elevado grado de automatización.

Fracciones de materiales: FE, NE, PE, PET, PP, láminas, papel, cartones, madera, minerales, biocombustibles

STADLER®



STADLER®

Descripción de la instalación

Los residuos sólidos urbanos e industriales están compuestos en la mayoría de los casos por un porcentaje considerable de materiales como PE, PP, PET, madera, papel, lámina, NE y FE que se separan automáticamente mediante equipos eficaces y contrastados. Los polímeros, el papel o las láminas vuelven a pasar por cabinas de triaje manual con el fin de mejorar la calidad. De forma que se pueda optimizar la venta de las diferentes fracciones. Del resto, se puede extraer combustibles de sustitución desde el flujo de materiales aplicando una técnica infrarroja a corta distancia por lo que se pueden comercializar a parte.

El diseño de esta instalación permite al usuario, reaccionar rápida y flexiblemente a los posibles cambios en la composición de entrada de los materiales y adaptarse a la evolución del mercado. Pues puede procesar en todo momento también otros materiales de entrada, como, por ejemplo, embalajes ligeros o residuos de construcción y demolición. La cantidad de la producción de combustibles de sustitución se puede adaptar siempre a las condiciones del usuario. Las fracciones sintéticas producidas por los equipos infrarrojos a corta distancia se pueden ajustar de modo variable.

Desde el punto de vista económico y considerando el factor de la seguridad en el reciclaje de los productos recomendamos actualmente el empleo preferente de una instalación de clasificación de desechos industriales en diversos materiales frente al procesamiento puro de combustibles de sustitución.

Lo único que tiene que hacer es ponerse en contacto con nosotros!



Criba giratoria