

La ridotta disponibilità di combustibili fossili utilizzati per la produzione di energia ha favorito un aumento della richiesta di combustibili solidi secondari da rifiuto (CDR e CSS).
STADLER®, impresa pioniera in questo campo, costruisce impianti per il trattamento del rifiuto solido urbano capaci di elevate prestazioni sia nella separazione dei materiali valorizzabili che nella produzione di combustibile.

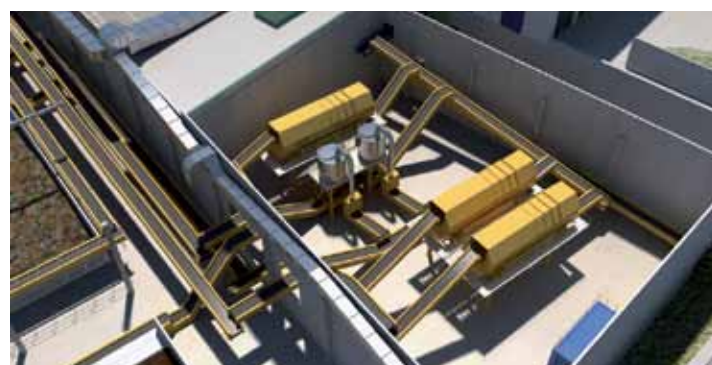


Utilizzo della frazione organica

La frazione organica può essere utilizzata per la produzione di compost e biostabilizzato. STADLER® può integrare nei suoi impianti sistemi tecnologicamente avanzati per il compostaggio del materiale organico. A seconda della qualità ottenuta il compost può essere utilizzato in agricoltura come fertilizzante o come materiale di copertura nelle opere civili.



Frazione organica



Impianto di raffinazione



Impianto di compostaggio

STADLER®

Products for tomorrow's world!

STADLER® ITALIA, S.r.l.
Dott. Ing. Pietro Navarotto
Via Scalabrini, 26
29121 Piacenza
Tel.: +39 0523 172 77 68
Fax: +39 0523 172 77 67
pietro.navarotto@w-stadler.de
www.stadler-italia.it

Uffici centrali Germany
STADLER® Anlagenbau GmbH
Robert-Bosch-Straße 4
D 88361 Altshausen
Telefon +49 75 84 / 92 26-60
Telefax +49 75 84 / 92 26-69
info@w-stadler.de
www.w-stadler.de



STADLER®

STADLER ITALIA S.r.l.



Impianti per la separazione del rifiuto solido urbano

STADLER®

STADLER®, leader nella realizzazione di impianti per il riciclaggio, progetta e costruisce impianti su misura concepiti per rispondere alle vostre esigenze. Vi garantiamo un progetto su misura realizzato utilizzando le ultime tecnologie disponibili.

Progettiamo e produciamo impianti su misura per voi

- Selezione di rifiuti industriali con produzione di combustibile derivato
- Selezione di imballaggi plastici da raccolta differenziata
- Selezione di materiali valorizzabili da rifiuti domestici
- Selezione di carta e cartone da raccolta differenziata
- Selezione di bottiglie di plastica

Vi offriamo il supporto del nostro ottimo dipartimento tecnico che vi seguirà dalla prima proposta fino all'avviamento dell'impianto. Mettiamo a vostra disposizione tutte le nostre conoscenze tecniche e l'esperienza maturata in anni di progettazione e realizzazione di soluzioni altamente tecnologiche ed efficienti.



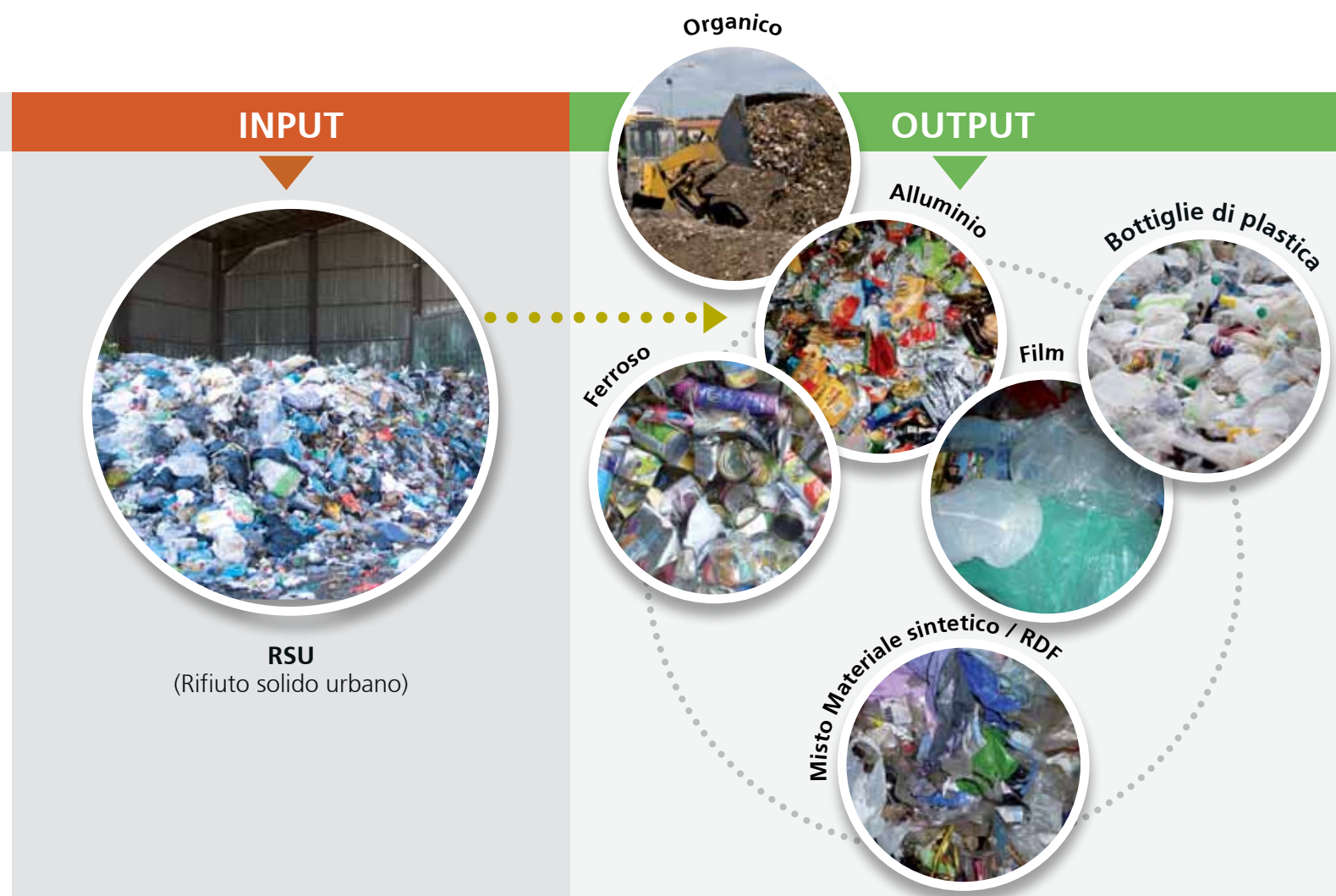
Trattamento Rifiuto Solido Urbano (RSU)

Possiamo vantare molti anni di esperienza nel campo della progettazione, produzione e montaggio di impianti per il trattamento di RSU con capacità da 50.000 a 400.000 tonn/anno.

Numerosi nostri impianti sono a vostra disposizione per una visita su richiesta che possa dimostrarvi le nostre capacità.

Descrizione del processo

- Carico dell'impianto
- Pre-selezione di materiale ingombrante
- Vagliatura della frazione organica
- Separazione del materiale valorizzabile mediante il separatore balistico STADLER® che divide il flusso di materiale in tre frazioni: materiali 3D rotolanti e pesanti (polimeri plastici, bottiglie, pietre, legno, lattine etc.), materiali 2D piatti e leggeri (film, carta, cartone, materiali tessili e fibrosi), e materiali vagliati (materiali selezionati a seconda della granulometria).
- Separazione automatica con tecnologia NIR, separatori magnetici ed ECS.
- Pressatura e stoccaggio dei prodotti.



CONCETTI BASE

- Aprisacco
- Trituratore primario
- Pre-selezione manuale
- Vaglio rotante
- Separatore balistico
- Classificatore ad aria
- Separatore magnetico
- ECS
- Separatore ottico
- Bunker di stoccaggio
- Pressa per imballaggio
- Trituratore secondario (CDR)



DIAGRAMMA DI FLUSSO

